

บทที่ 2

แนวคิดและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

2.1 ประวัติความเป็นมาของเครื่องเขินเรียงใหม่และญี่ปุ่น

เครื่องเขิน หมายถึงเครื่องใช้ที่มีโครงเป็นเครื่องจักสานหรือไม้จริง แล้วเคลือบทาด้วยยางรักเพื่อความคงทน กันน้ำและความชื้น ตลอดจนเพิ่มความสวยงามบนพื้นผิวภายนอก เรียกอีกชื่อหนึ่งว่า เครื่องรัก จากหลักฐานที่พบ เดิมที่นั้นเครื่องเขินจะมีโครงเป็นไม้ไผ่ ต่อมาได้มีการพัฒนาการทำตัวโครงด้วยวัสดุอื่น ได้แก่ โลหะ พลาสติก กระดาษ หรือเครื่องปั้นดินเผา แล้วทาด้วยยางรักหลาย ๆ ชั้น ก่อนที่จะนำมาตกแต่งลายให้สวยงามยิ่งขึ้น ด้วยการใช้หงอนคำเปลว เส้นเปลว มูก สี หรือเปลือกไช่ มาแต่งเติมเพิ่มความสวยงาม

เครื่องเขินเป็นที่นิยมใช้ประจำบ้านและใช้ในพิธีกรรมในหมู่ผู้มีฐานะที่ต้องการความหรูหรา มากกว่าใช้เครื่องไม้หรือเครื่องจักสานหรือในหมู่ผู้ไม่นิยมใช้ของที่ทำจากโลหะ

กล่าวกันว่าชาวจีนรู้จักการทำและใช้เครื่องเขินก่อนชาติอื่น ๆ เพราะมีการพบหลักฐานที่เป็นชิ้นส่วนและภาชนะเครื่องเขินในหลุมศพบุคคลสำคัญ ๆ ที่ฝังไว้เมื่อหลายพันปีมาแล้วในเมืองจีน ก่อนที่จะได้มีการเผยแพร่ไปสู่เกาหลี ญี่ปุ่น และเอเชียตะวันออกเฉียงใต้

สำหรับการทำเครื่องเขินในไทยนั้นสันนิษฐานว่าเข้ามาภายหลังงานลงรักปิดทองเนื่องจากงานช่างในลักษณะเครื่องเขินนี้ เป็นกรรมวิธีที่ใช้ยางรักเช่นเดียวกับการลงรักปิดทองอย่างไรก็ตามยังไม่มีข้อสรุปที่แท้จริงถึงความเป็นมาของเครื่องเขิน ด้วยเป็นสิ่งที่ไม่ค่อยมีราคาหรือมีการชำรุดแล้วทิ้งไป จึงทำให้ไม่มีหลักฐานที่แนัดบ่งชี้ถึงอายุของเครื่องเขินได้

เดิมที่นั้นชาวเขียงใหม่เรียนรู้วิธีการทำเครื่องเขินตามแบบพื้นเมืองนานาแห่ง เพราเวสต์ที่นั่นมาใช้นั้นเป็นสิ่งที่หาได้ตามท้องถิ่นธรรมชาติ โดยส่วนใหญ่ที่ทำกันเป็นแบบโครงสถานที่ไม้ไผ่ ทาด้วยยางรักไม้กีครัง แล้วประดับประดาตกแต่งอย่างง่าย ๆ เป็นการทำเพื่อให้ใช้ในชีวิตประจำวัน ครั้นภายหลังมีการนำวิธีใหม่ ๆ ในการทำเครื่องใช้ประเท่านี้มาจากการไทยเข็น แบบเมืองเชียงตุงมาเผยแพร่ในดินแดนล้านนา จึงทำให้เกิดเครื่องเขินรูปแบบใหม่ ๆ จนกลายเป็น

การผลิตผลงานกันระหว่างของเดิมของชาวล้านนา กับของชาวเชียงตุงขึ้นมาและเป็นที่มาของการเรียก เครื่องสถานลงรักนี้ว่า เครื่องเงิน จากชื่อเรียกชาวไทยเขียนนั่นเอง

1. ความเป็นมาของเครื่องเงินเชียงใหม่ และญี่ปุ่น

ในยุคการฟื้นฟูบ้านเมืองล้านนา (รัชสมัยของพระเจ้ากาวิละหรือประมาณต้นพุทธศตวรรษที่ 23) การอพยพชาวไทยหล่ายผ่านให้เข้ามาอยู่รวมกันในเขตเมืองเชียงใหม่ ซึ่งในเวลานั้นແળจะกล้ายเป็นเมืองรังคนใหญ่กลุ่มนึงก็คือ ชาวไทยเงิน ซึ่งเป็นที่มาของคำว่า เครื่องเงิน ไทยเงิน เป็นกลุ่มชนตระกูลไหหลือ อาศัยอยู่ในเขตเมืองเชียงตุงและตั้งฐานะแห่งที่บริเวณลุ่มน้ำน้ำชีน ที่เรียกว่าปัจจุบันว่า น้ำเงิน (แม่น้ำนี้ไหลย้อนขึ้นพิศเหมือนกัน) กลุ่มไหหลือลุ่มน้ำเงินจึงถูกเรียกว่าชาวไทยเงิน

ในกลุ่มไทยเงินที่อพยพมาอยู่เมืองเชียงใหม่ส่วนมากเป็นชาวมีอักษรล้านนาญในการทำเครื่องเงิน เครื่องโลหะ งานหอผ้า งานกระดาษ งานจักสาน และการลงรัก เมื่อมาถึงเชียงใหม่แล้วถูกจัดให้อยู่รวมกันต้านทิศใต้ของกำแพงเมืองเชียงใหม่ ปัจจุบันคือบริเวณบ้านช้างหล่อ ถนนวัวลาย บ้านนันทาราม ทุ่มชนจะง ชาวไทยเงินกลุ่มนี้ส่วนใหญ่มีความสนใจในการทำเครื่องเงิน นอกจากนี้ก็ยังอาศัยภราษฎร์ในเขตอื่น ๆ อีก เช่น ชาวบ้านบ้านเด่น บ้านเมืองสารบบ้านดอนจัน จนถึงสันกำแพง กลุ่มนี้ถือเป็นงานกระดาษ งานจักสาน งานหอผ้า ชาวไทยเงินบ้านทุ่งเสี้ยว บ้านคงก้า บ้านแม่ขาน นิยมทำเครื่องเงิน เช่นกันแต่คุณภาพด้อยกว่าบริเวณถนนวัวลาย และบ้านนันทาราม ในเขตอำเภอเมือง เชียงใหม่

กลุ่มไทยเงินที่อยู่ในปัจจุบันวัวลาย บริเวณคำบานหนองยา อำเภอเมือง เชียงใหม่ ซึ่งปัจจุบันนี้เรียกว่า บ้านเงิน เมื่อตั้งแรกจากแล้วก็ประกอบอาชีพตามความถนัด คือการทำเครื่องจักสาน เคลื่อนย่างรักแล้วเรียนสืบเป็นควบคู่กันไป ประมาณกลางพุทธศตวรรษที่ 25 เมื่อมีการผนวกล้านนาเข้ากับประเทศไทยแล้วเรียกว่ามณฑลพายัพ ราชสำนักภาคกลางได้จัดสร้างราชธานีขึ้นมาอยู่บนเขาพายัพ ซึ่งสันนิษฐานว่าคนกลุ่มนี้น่าจะเป็นผู้สร้างศรีพท์คำว่า เครื่องเงิน โดยอ้างว่าคนกรุงเทพฯ นิยมซื้อของที่ระลึกแต่ไม่ทราบว่าจะเรียกอย่างไรจึงให้ชื่อของแหล่งผลิตและก่อสร้างที่ทำ แต่ในอดีตมายเหตุไทย พ.ศ. 2465 บันทึกไว้ว่า ชื่อเรียกเครื่องเงินเป็นชื่อที่ชาวพื้นเมืองเรียกเป็นปกติอยู่แล้ว การเรียกของคนภาคอื่น ๆ จึงน่าจะเป็นการเรียกตามมากกว่าจะคิด

นิยามขึ้นมาเอง มีข้อสังเกตว่า คำว่า เครื่อง ไม่ปรากฏอยู่ในภาษาของชาวเชียงใหม่ในอดีต ภาษาคำเมืองจะเรียกสิ่งของเครื่องให้นี้ว่า ครัวรักครัวหาง (ออกเสียงว่า คัวรักคัวหาง) รึ หมายถึงเครื่องใช้ที่ลงรักและชาด (ภาษาคำเมืองเรียก ชาด ว่า หาง) อย่างไรก็ตาม คนไทย จากภาคกลางก็มีบทบาทสำคัญต่อพัฒนาการของเครื่องเขินของชาวเชียงใหม่ ตัวอย่างเช่น การใช้เทคนิคคลายร้อนน้ำในเครื่องเขินของเชียงใหม่ยุคปัจจุบันเป็นต้น (วิดี พานิชพันธ์, 2544:5)

เครื่องเขินเป็นงานหัตถกรรมประณีตที่มีสถาณภาพเป็นทั้งสิ่งของเครื่องใช้ ในครัวเรือน เป็นเครื่องใช้ในพิธีกรรม เป็นรูปเคารพ และเป็นงานศิลปะ เครื่องเขินมีโครงสร้างทำจากไม้ และที่นิยมมากคือโครงสร้างจากไม้ไผ่สาหร่ายให้น้ำมีน้ำหนักเบาและยืดหยุ่นได้ในแต่ละห้องง่าย หลักการของเครื่องเขินคือการนำเครื่องจักสานมาเคลือบด้วยยางไม้ชนิดหนึ่งที่มีสีดำ ดียกว่า ยางรัก ได้จากต้นรัก (THE BLACK-VARNISH TREE หรือภาษาลาติน พฤกษศาสตร์เรียกว่า MELANORRHOEA UPSITATA) การเคลือบยางรักทำให้มีความคงทน กันน้ำ และความชื้น ทนความร้อนจากไฟ และทำให้พื้นผิวดงงาม การทำยางรักมักทำหลาย ๆ ชั้น ชั้นแรก จะทำหน้าที่ยึดโครงสร้างให้เกิดความมั่นคง ชั้นต่อ ๆ ไปเป็นการตกแต่งผิวนางให้เรียบ ชั้นสุดท้ายเป็นการตกแต่งให้สวยงาม เช่น การเขียนลวดลาย การปิดทอง การขูดผิวให้เป็นร่องลึก แล้วฝังรากศิลป์ที่ด่านกัน นิยมใช้รากศิลป์และสีแดงตกแต่ง มีการปั้น กด หรือพิมพ์เป็นลวดลาย ในภาษาอังกฤษมีการใช้คำเรียกเครื่องเขินหรือเครื่องใช้ที่เคลือบด้วยรักนี้ว่า LACQUERWARE และเรียกวิธีการ -ลงรักว่า LACQUERING ทั้งนี้ไม่ได้จำกัดความเฉพาะเครื่องเขินและการลงรักเท่านั้น ยังหมาย- ความ รวมถึงน้ำมันรักษา น้ำมันที่ใช้เคลือบผิวทั้งชนิดใสและชนิดให้สี ที่ใช้เคลือบผิว วัสดุทั้งไม้และโลหะเพื่อให้เกิดผิวมันเงาอีกด้วย (วิดี พานิชพันธ์, 2544: 4) และในภาษาญี่ปุ่นเรียกหัตถกรรม ประณีตว่า Ugnishi mono

ในอดีตคนไทยยังไม่ได้กำหนดชื่อเครื่องเขินเพื่อใช้เรียกอย่างเป็นทางการ การเรียกชานในอดีตมักเรียกตามหน้าที่หรือลักษณะรูปทรงของงานชิ้นนั้น เช่น โถ พาน ตะลุ่ม หากของใช้นั้นตกแต่งอย่างประณีต อาทิ มีการประดับกระจก ประดับเปลือกหอยมุก ประดับลายทอง ก็จะเรียกเครื่องใช้ร่วมกับการตกแต่ง เช่น ตะลุ่มลงรักปิดทอง เป็นต้น

สำหรับความหมายของเครื่องเขินในปัจจุบัน ทั้งด้านความเข้าใจของชาวและคนที่นำไปตามทั้งในพจนานุกรมต่าง ๆ ส่วนมีความหมายคล้ายคลึงกัน โดยเฉพาะมีความเข้าใจตรงกันว่า

เครื่องเขินเป็นเครื่องจักสานที่ลังรักษาด จันเป็นงานหัตถกรรมของชุมชนไทยเชินในเมืองเชียงใหม่ เรียกอีกอย่างว่า เครื่องรัก ในภาษาไทยภาคกลาง

ภาคเหนือของประเทศไทยเป็นดินแดนที่มีเชียงทางด้านหัตถกรรมหลายอย่าง การทำเครื่องเขินที่จะกล่าวต่อไปนี้ับเป็นหัตถกรรมที่น่าสนใจอย่างหนึ่ง เครื่องเขินเป็นศิลปะเก่าแก่ของไทย ผลิตภัณฑ์เครื่องเขินไทยแตกต่างจากเครื่องเขินของญวนและญี่ปุ่น เหตุที่ทราบมีแต่เครื่องเขินพม่าเท่านั้นที่มีลักษณะคล้ายคลึงกับของไทยด้วยเหตุผลในทางประวัติศาสตร์ดังกล่าวข้างต้น

กล่าวกันว่าจีนเป็นชาติที่ผลิตเครื่องเขินมากกว่าสามพันปีแล้ว และเมื่อต้นราชวงศ์หมิง (พ.ศ. 1911) ปรากฏว่ามีโรงงานทำเครื่องเขินมากมายในมณฑลต้าลี่ฟู ยุนนานและทอนกิน หลังจากนั้นการทำเครื่องเขินก็แพร่หลายไปยังเกาหลี ญี่ปุ่น และญวน ถึงแม่เราไม่อาจบอกได้แน่นอนว่า การทำเครื่องเขินเริ่มในประเทศไทยเมื่อใด แต่ก็มีข้อสันนิษฐานที่น่าจะเป็นไปได้คือ เมื่อชนเผ่าไทยทางเหนือของประเทศไทยจัดให้มากทางเชียงรุ้ง เชียงดุง จนถึงเชียงใหม่ ทุกวันนี้ เชียงใหม่ ก็ยังเป็นศูนย์กลางของอุตสาหกรรมเครื่องเขินในประเทศไทย

คนไทยอีกกลุ่มนี้ลงมาถึงภาคกลางตอนเหนือในราชศตวรรษที่ 13 และตั้งอาณาจักร สุโขทัยขึ้น กษัตริย์องค์ที่สามคือ พ่อขุนรามคำแหง (พ.ศ. 1820 ~ 1860) ตามประวัติกล่าวว่า ได้เดินทางไปเมืองจีนถึงสองครั้ง ครั้งแรกในสมัยจักรพรรดิกุบไลข่านเมื่อ พ.ศ. 1825 และครั้งที่สองเป็นสมัยของกษัตริย์ที่สืบทอดมาจากกุบไลขาน ประมาณ พ.ศ. 1843 ในการเดินทางครั้งหลังนี้ ตอนกลับพ่อขุนรามคำแหงได้ทรงนำช้างผีมีกลับมาด้วย และช้างผีมีเหล่านี้ได้ถ่ายทอดวิชาการทำถ้วยชามกระเบื้องเคลือบ และเครื่องเขินให้แก่คนไทย (ปานพิทย์ บุณยโนทัย, 2520: 27)

ไม่ว่าจะในกรณีใดก็ตามการประดิษฐ์เครื่องเขินได้รุ่งเรืองถึงขีดสุดในสมัยอยุธยา มีการใช้เทคนิคพิเศษที่เรียกว่า ลายวน้ำ ซึ่งจะทำโดยนำโครงเครื่องเขินซึ่งเป็นไม้มาลงรักสามครั้ง ภาราวักแต่ละครั้งต้องทึบให้แห้งสนิทจริง ๆ โดยจะต้องนำไปอบในห้องอบ เมื่อทารักครั้งที่สาม แห้งแล้งและอบดีแล้ว จะนำมาขัดด้วยใบหน่อคด(ใบไม้ริบหรือหน่อไม้ที่มีลักษณะใบชุ่มชื้น) จนเรียบ แล้ว แกะลวดลายที่ต้องการลงบนพื้นผิวสีดำสนิทนั้น ใช้น้ำยาหารดาน (คือน้ำยาที่ใช้ผสมกับการเพื่อเพื่อเตรียมลวดลายบนเครื่องเขิน) ทาลงบนส่วนที่ต้องการให้คงสีดำไว้ แล้วใช้แผ่นทองปิดทับบนลวดลาย เมื่อทองติดแน่นดึงน้ำไปล้างออกด้วยน้ำ ลวดลายต่าง ๆ ก็จะปรากฏออกมานะ

เรื่องความเป็นมาของเครื่องเขินนี้มีการสันนิษฐานว่าเป็นของพากไทยเดิม เพาะต้นรากซึ่งเราเคยางของมันมาใช้ทำเครื่องเขินนั้นมีชื่อนอยู่มากภายในอาณาบริเวณระหว่างเชียงใหม่ รัฐฉาน မណฑลยูนนาน และทางใต้ของประเทศไทย

ต้านทานโบราณของไทยยุนระบุว่า สมัยที่อารยธรรมของไทยยุนหรือไทยล้านนารุ่งเรืองถึงขีดสุด กษัตริย์เชียงใหม่ไม่เพียงแต่ส่งพระภิกษุสงฆ์ไปเผยแพร่พระศาสนาแก่คนไทย (ໄຕ) ริ่งปัจจุบันนี้อยู่ในรัฐฉานตอนเหนือ แต่ยังได้ส่งผลิตภัณฑ์เครื่องเขินและเผยแพร่เทคนิคการผลิตไปยังชนเผ่าไทยอื่น ๆ ด้วย

พม่าเรียกเครื่องเขินว่า “YOON THE” แปลว่า ผลิตภัณฑ์ของชาวยุน แต่ชาวไทยเหนือ หรือชาวไทยโยนก หรือไทยยุนเองกลับเรียกว่าเครื่องเขิน ซึ่งแปลว่าผลิตภัณฑ์ของชาวเขิน เมื่อพระเจ้ากาวิละภูอิสรภาพจากพม่าได้แล้วก็พื้นฟูนครเชียงใหม่ขึ้นใหม่ ได้นำชาไถ รังผุด ภาษาคล้ายคลึงกับพากไทยยุน คือไหเขิน และไหล้อ มาตั้งถิ่นฐานอยู่ในเชียงใหม่ ชนเผ่าล้อและเขินพากนี้ได้ตั้งถิ่นที่อยู่ที่บ้านเขินอกประศุเมืองเชียงใหม่ปัจจุบัน และเป็นผู้เผยแพร่ศิลปะการทำเครื่องเขินซึ่งเรียนมาจากพากไทยยุนอีกด้วย (ปานพิตย์ บุณยะโนตระ, 2520: 28)

เมื่อได้ทราบถึงประวัติความเป็นมาของชาวเขินและเครื่องเขินในแคว้นเชียงดุงแล้ว ก็ควรจะกล่าวถึงความเป็นมาของเครื่องเขินในดินแดนล้านนา ซึ่งมีเมืองเชียงใหม่เป็นศูนย์กลางโดยถูกจากลักษณะความสัมพันธ์ระหว่างแคว้นเชียงดุงกับอาณาจักรล้านนาตั้งแต่อดีตมา โดยเริ่มจากสมัยพญา莽ราย ซึ่งมีหลักฐานปรากฏทั้งในตำนานและประวัติของล้านนาเองเกี่ยวกับการทำพญา莽รายกับพชร์ชั้นไปปราบเมืองเชียงดุงตลอดจนเมืองเล็ก ๆ อื่น ๆ อีกหลายเมือง

แต่ความสัมพันธ์ใกล้ชิดกันระหว่างแคว้นทั้งสองอาจเห็นได้ชัดในสมัยรัตนโกสินทร์ตอนต้น โดยพระบาทสมเด็จพระพุทธยอดฟ้าจุฬาโลกโปรดให้พญากาวิละเจ้าเมืองเชียงใหม่ ยกทัพไปตีเขามีเมืองเชียงดุงแล้วก็การต้อนผู้คนจากแคว้นเชียงดุง หรือชาวเขินเข้ามาอยู่ในอาณาจักรล้านนาไทยตามนโยบาย “เก็บผักใส่ร้า เก็บข้าวใส่เมือง” ของสมัยนั้น เพราะเมืองเชียงใหม่ถูกทิ้งร้าง 20 ปี(พ.ศ. 2318-2338) จึงมีความจำเป็นต้องยกทัพไปรบเมืองอื่นแล้วนำประชาชนของเมืองที่แพ้เข้ามาอยู่อาศัย ตั้งนั้นบรรดาชาวเขินจากแคว้นเชียงดุงซึ่งเข้าใจว่ามีเป็นจำนวนมาก พอกลับคราวที่ถูกกวาดต้อนเข้ามาจึงกล้ายมาเป็นบรรพบุรุษของชาวไทยเขินในดินแดนภาคเหนือ

ของไทย โดยเฉพาะในเชียงใหม่เองมีหมู่บ้านชาวเขินหลายแห่ง เช่น บ้านทรายมูล บ้านมอญ บ้านน้อย บ้านสันกลาง ในเขตอำเภอสันกำแพง บ้านดันตันแหen บ้านໄร์ ในเขตอำเภอสันป่าตอง บ้านสันป่าสัก บ้านช้อแล เขตอำเภอแม่แตง และในเขตอำเภอเมืองเชียงใหม่คือ หมู่บ้านนันทาราม หรือก็คือสวนหนึ่งที่เป็นหมู่บ้านที่เรียกว่า “บ้านເຂົນ” ตำบลนายยา อำเภอเมือง จังหวัดเชียงใหม่ ตามชื่อกลุ่มนี้ที่เข้ามาตั้งบ้านเรือนอาศัยอยู่ อีกทั้งบรรดาชาวເຂົນที่เข้ามาตั้งรกรากในอาณาจักรล้านนาอย่างตั้งชื่อหมู่บ้านที่มาอยู่ใหม่ ตามชื่อหมู่บ้านเดิมในแคว้นเชียงตุงด้วย ตั้งนั้นชื่อหมู่บ้านในภาคเหนือส่วนมากจะชื่อกับหมู่บ้านทางเชียงตุงเป็นจำนวนมาก เช่นเดียวกับชื่อวัด สวนในตัวนวัฒนธรรมนั้นจึงไม่ใช่เป็นเรื่องแปลกในแง่ของการแตกเปลี่ยนทางวัฒนธรรมซึ่งกันและกันระหว่างกลุ่มนี้ที่มาใหม่กับชนเจ้าของถิ่น ด้วยเหตุนี้ชาวເຂົນจึงมีความคล้ายคลึงกับชาวล้านนามากที่สุดทั้งในด้านขนธรรมเนียมประเพณีการกินอยู่ ตลอดจนในด้านภาษาซึ่งมีตัวอักษรประจำกลุ่มนี้ เช่นเดียวกับชาวล้านนา จากการยอมรับซึ่งกันและกันระหว่างชาวເຂົນกับชาวล้านนา จึงมีผลให้หัดกรรมประเพษเครื่อง จักสถานหารักจากเชียงตุงซึ่งรู้จักกันดีในนามของ “เครื่องເຂົນ” แพร่หลายมาสู่ล้านนาจนกระทั่งเครื่องເຂົນได้กลายเป็นอาชีพและเป็นเอกอัตลักษณ์ของผู้คนที่สืบทอดกันมาของชาวบ้านເຂົນในเชียง-ใหม่ โดยเฉพาะในบริเวณหมู่บ้านนันทารามจนทุกวันนี้ (เอกสารประกอบนิทรรศการหัดกรรมพื้นบ้านล้านนาไทยในอดีต, 2529: 2)

อุตสาหกรรมเครื่องເຂົນได้เจริญรุ่งเรืองในเชียงใหม่มานาน โดยใช้ทำภาระต่าง ๆ เช่น ถ้วย ชาม ลิ้งของเครื่องใช้ในชีวิตประจำวัน และเครื่องใช้ในทางศาสนาตามวัดวาอารามต่าง ๆ จนกระทั่งเมื่อเครื่องเคลือบดินเผา เครื่องอลูมิเนียม เครื่องพลาสติกเจริญขึ้น ผลิตภัณฑ์เครื่องເຂົນจึงค่อย ๆ เสื่อมความนิยมลง และไม่อุյ្ញในฐานะเป็นเครื่องใช้ประจำครอบครัวดังแต่ก่อน เพราะของใช้สมัยใหม่ราคาถูกกว่าและทนทานกว่า อย่างไรก็ตามยังมีผู้ใช้สอยเครื่องເຂົນอยู่บ้าง แต่ก็ส่วนน้อยแล้วตามชนบทต่าง ๆ ในภาคเหนือบ้าง ผู้ซื้อเครื่องເຂົนในปัจจุบันส่วนใหญ่ไม่ได้ซื้อไปใช้สอย แต่ซื้อเพื่อให้เป็นของสวยงาม เป็นของศิลปะ เพื่อเอาไปเป็นของที่ระลึก ของขวัญ และเครื่องประดับต่าง ๆ ด้วยเหตุดังกล่าวมีผลให้การทำเครื่องເຂົนที่เชียงใหม่จึงลดน้อยลงตามลำดับ

กรมส่งเสริมอุตสาหกรรมจึงเกิดความห่วงใยในศิลปวัฒนธรรมอันสูงค่าของชาติขึ้น และได้เริ่มทำการส่งเสริมอุตสาหกรรมเครื่องເຂົน ด้วยการส่งคูณและผู้เชี่ยวชาญชาวญี่ปุ่นและชาวไทย มาฝึกอบรม รวมทั้งการตั้งโรงงานเครื่องເຂົนเชียงใหม่ขึ้นใน พ.ศ.2494 เพื่อเปิดอบรมให้แก่ผู้สนใจ

ในงานด้านนี้อย่างมีมาตรฐานถูกต้องด้วยเครื่องมือที่มีความแม่นยำ การปรับปรุงลดลาย และรูปทรงของผลิตภัณฑ์เครื่องเขินให้มีคุณภาพดีขึ้น การฝึกอบรมโดยผู้เชี่ยวชาญได้ดำเนินต่อเนื่องกันมาหลายปี มีผลให้เครื่องเขินของเรียงใหม่มีวิสัยทางการมากยิ่งขึ้น และจำนวนน้ำยาแก่นักห่องที่เยาว์ได้มากขึ้น (ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคเหนือ, มปป.: 9)

เครื่องเขินมีส่วนประกอบสำคัญได้แก่ โครง ราก ชาด รูปแบบและลวดลาย

- โครง โครงของเครื่องเขินสามารถแยกได้ตามวัสดุที่ใช้ คือ โครงไม้ โลหะ เครื่องปั้นดินเผา โครงกระดาษ และพลาสติก ซึ่งมีลักษณะเบา ทำรูปแบบได้ง่ายและมีความยืดหยุ่นในตัว

- ราก ยางรากหรือน้ำราก ได้จากต้นรากในป่าหรือรากหลง และรากหมูหรือรากน้ำ น้ำยางที่กรีดออกมาระบบสีเหลือง เมื่อถูกไฟจะกลายเป็นสีดำ ส่วนคำว่า รากสมุก หมายถึงยางรากที่ผสมกับถ่านใบตอง ถ่านหญ้าคาหรือผงดินบดละเอียด สำหรับรากน้ำเกลี้ยง เป็นรากที่แห้งเร็ว เพราะมีส่วนผสมของน้ำมันสน ใช้ทำบนรากสมุกอีกชั้นเพื่อเคลือบเงาทับ

- ชาด เป็นสารที่ให้สีแดง ได้จากต้นสีแดงเนื้อแกร่งจากอินเดีย จีน หรือพม่า นำมาบดแล้วผสมด้วยน้ำมันมะべญและน้ำมันยาง เมื่อทำชาดเสร็จแล้วต้องผิงลมทิ้งไว้หลายวัน กว่าจะแห้ง ชาดนั้นถึงแม้จะมีสีแดงแต่ก็มีความเข้มต่างกัน เช่น สีมาก สีส้มอมเหลือง และตีน้ำตาล ที่นิยมใช้กันคือ หางชาด ซึ่งมีสีแดงหม่น

- รูปแบบและลวดลาย เครื่องเขินที่เป็นแบบดั้งเดิมของเรียงใหม่นั้น ส่วนใหญ่ มักทำจากโครงไม้ไผ่สาน หรือไม้สักกลึงที่ขึ้นรูปแล้วหาด้วยยางรากเพียงไม่กี่ครั้ง มีการตกแต่งง่าย ๆ เข้าให้ใช้ในชีวิตประจำวัน ครั้นเมื่อชาวไทยเรียนจากเชียงตุงเข้ามาอยู่ในเรียงใหม่ในสมัยพระเจ้า กาวิละเป็นต้นมา จึงเกิดวิธีการทำที่รับข้อมากขึ้นกว่าเดิมซึ่งเรียกว่า “ใหม่นี้” แบบเรียงใหม่และแบบวัวลาย

2. ภูมิหลังความเป็นมาของหัตถกรรมเครื่องเขินญี่ปุ่น

เครื่องเขินของญี่ปุ่นได้รับความนิยมมาเป็นเวลาช้านานแล้ว โดยกล่าวว่าญี่ปุ่นได้รับอิทธิพลมาจากประเทศจีนอีกทั้งนึง ลักษณะการเข้ามานั้นผ่านทางราชสำนักชั้นสูงของญี่ปุ่น ก่อน ในระหว่างคริสต์ศตวรรษที่ 8-12 ซึ่งมีการสำนักสอนใจ จึงมีการศึกษาการทำเครื่องเขิน

สังเสริมและสนับสนุนให้มีการพัฒนาพวกร่างกายมีโดยเฉพาะในเรื่องของลวดลาย นอกจากนั้น บรรดาชนชั้นทุนทางของญี่ปุ่นได้ให้การสนับสนุนด้วยเช่นกัน

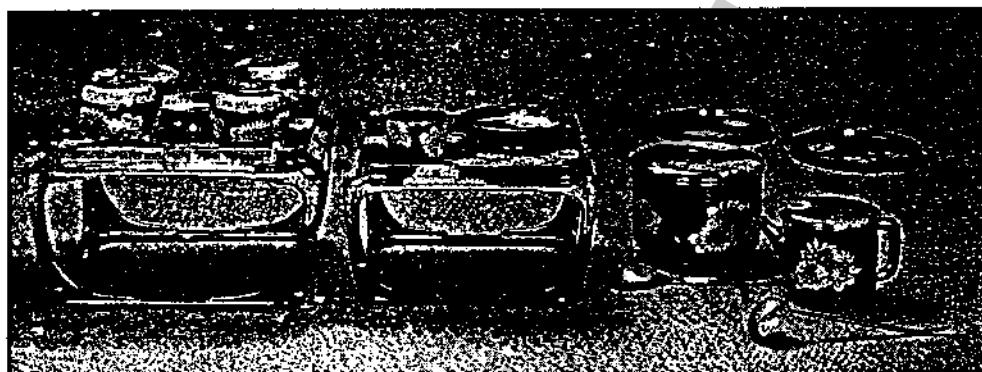
เครื่องเขินญี่ปุ่นในสมัยเอโด้มีความเกี่ยวข้องกับประเพณีการซังขาวของญี่ปุ่น เพราะชาติญี่ปุ่นนิยมดื่มชาจากภาชนะที่ทำจากเครื่องเคลือบ โดยเฉพาะประเพณีซังขาวของญี่ปุ่นได้รับความนิยมในช่วงระหว่าง คริสต์ศตวรรษที่ 14-16 โดยมีการพัฒนาในด้านเทคโนโลยี และวิธีการต่าง ๆ อีกทั้งในด้านลวดลายที่สวยงามและประณีตด้วย ดังนั้น ตัวอย่างเครื่องเขินที่เกี่ยวโต (เมืองหลวงเก่าของญี่ปุ่น)

เครื่องเขินที่เมืองคามากุระ (Kamakura)

ถึงที่น่าสังเกตเกี่ยวกับประวัติความเป็นมาของเครื่องเขินญี่ปุ่นคือ ความเกี่ยวข้องระหว่างหัตถกรรมประณีตที่นับชั้นสูงและวัดในพุทธศาสนาและศาสนาสถานในลักษณะ เดิมตัวอย่างในกรณีการถือกำเนิดของหัตถกรรมเครื่องเขินของเมืองคามากุระ (Kamakura) ซึ่งเป็นเมืองหลวงเก่าแห่งหนึ่งของญี่ปุ่นในอดีต โดยเป็นเมืองเล็ก ๆ อยู่ทางตอนใต้ของกรุงโตเกียว (เมืองหลวงปัจจุบันของญี่ปุ่น) โดยมีพื้นที่เพียง 40,000 ตารางเมตร มีประชากรจำนวนประมาณ 117,000 คน ถึงแม้จะเป็นเมืองที่อยู่ไม่ไกลจากโตเกียว แต่ยังคงไว้ซึ่งลักษณะความเป็นเมืองที่สงบเงียบ แตกต่างจากสังคมเมืองแบบโตเกียวโดยสิ้นเชิง

ลักษณะประการสำคัญที่เป็นจุดเด่นของเมืองนี้คือ ความเป็นเมืองที่ยังคงรักษาเอกลักษณ์ทางวัฒนธรรมและประเพณีเดิมเอาไว้ได้ จากการคงอยู่ของวัด และศาสนสถานต่าง ๆ จึงได้รือว่า เป็นเมืองหนึ่งของญี่ปุ่นที่มีชื่อเสียงในด้านศิลปวัฒนธรรม รวมทั้งชื่อเสียงในด้านหัตถกรรมเครื่องเขินของญี่ปุ่นที่ทำจากไม้แกะสลัก อันเป็นเอกลักษณ์ของเครื่องเขินที่นี่ จากหลักฐานทางด้านประวัติศาสตร์ที่ยาวนานนับตั้งแต่ ค.ศ. 1192 และการเป็นเมืองที่อาศัยของโซกุนมินามิโต (Mina-moto) ซึ่งเป็นโซกุนองค์แรกที่ปกครองญี่ปุ่นต่อจากองค์จักรพรรดิ และทุนนาเงินในเกียวโต โดยสืบทอดต่อมานานถึงสมัยการปฏิรูปประเทศใน ค.ศ. 1860 และต่อมาอีก 150 ปี หลังจากนั้นความมากุระได้กลายเป็นศูนย์กลางที่สำคัญทางการเมือง เศรษฐกิจ และวัฒนธรรมของญี่ปุ่น

ซึ่งในสมัยคามากุระ (Kamakura) พิธีชงชาเป็นที่นิยมในหมู่ชนชั้นชานุรักษ์ และชุมชนในช่วงคริสต์ศตวรรษที่ 14-16 พิธีชงชาที่กล่าวได้ว่าเป็นวัฒนธรรมประจำชาติของญี่ปุ่นนั้น นับได้ว่ามีความเกี่ยวข้องกับการประกอบหัตถกรรมเครื่องเรือน กล่าวคือ พิธีดังกล่าวมีจุดเริ่มต้นที่วัดในพระพุทธศาสนาของญี่ปุ่น โดยมีการประกอบพิธีกรรมทางศาสนา เช่น การอุดฐูป จุดเทียน การจัดแยกกันดอกไม้ ซึ่งเป็นส่วนหนึ่งของพิธีชงชา



ภาพที่ 1 ชุดชาเครื่องเรือนญี่ปุ่น

วัฒนธรรมการดื่มชาในญี่ปุ่นที่แพร่หลายมาจากการประทศจีนนั้น มีผลต่อการทำกาแฟและสำหรับการชงชาและใส่น้ำชาเวลาดื่ม ซึ่งการดื่มชาเป็นที่นิยมในหมู่ชนชั้นสูงจนถึงสามัญชนโดยเฉพาะในหมู่ชนชั้นชานุรักษ์ เพราะการมีภาระที่สวยงามถือเป็นการแสดงถึงระดับความมั่งคั่ง อย่างในญี่ปุ่นในหมู่ลูกน้องด้วย ดังนั้นภาระนี้ไม่ว่าจะเป็นภานุชาต และด้วยชาจึงต้องมีความสวยงามเป็นพิเศษ ในช่วงสมัยเอโด (Edo Period, ค.ศ. 1603-1868) พิธีชงชาจึงมีการสืบทอดมาจนถึงปัจจุบันในหมู่ชาวญี่ปุ่นโดยทั่วไป ด้วยเหตุนี้เครื่องเรือนจึงเป็นหัตถกรรมที่ได้รับความนิยมในฐานะเป็นภาระที่ไว้ในพิธีชงชาไปด้วย

นอกจากนั้นในช่วงระยะเวลาดังกล่าวเครื่องเรือนของญี่ปุ่นนั้นมีทั้งที่ทำจากไม้ ซึ่งถือว่ามีความแข็งแรงและทนทานจากขั้นตอนการทำที่ต้องขัดลายคริ้งของเครื่องเรือน นอกจากนั้นยังมีโครงที่ทำจากผ้าลินิน ซึ่งสามารถนำมาทำย่างรักในการทำเครื่องเรือนได้เช่นกัน

วิธีการทำเครื่องเรือนของญี่ปุ่นนั้นจะทำขึ้นดึงสองครั้งก่อนนำมาลงน้ำ โดยใช้แบงชุดครั้งแรก และใช้ยาหรือไวน์เรียบด้วยโคลน หรือสมุก ในครั้งที่สอง หลังจากนั้นจึงทำให้แห้ง ต่อไปจึงใช้

วัสดุพากหิน่น้ำม้าขัดเพื่อให้โครงเครื่องเขินเรียบทุกชอกทุกมุม โดยในขันตอนนี้ถือว่าเป็นขันตอนที่ สำคัญ เพราะจะมีผลให้เครื่องเขินมีคุณภาพดี และสวยงามด้วย ก่อนที่จะมาถึงขันตอนในการ นำมากาทาย่างรักด้วยแปรงเพื่อให้พื้นผิวเป็นตัว (จากยางรัก) และมีความเรียบและเร็ววาวเป็น mega ด้วย ซึ่งขันตอนนี้สำคัญ เพราะต้องมีการทาข้าเป็นจำนวนหลายครั้ง ก่อนนำไปสู่ขันตอนสุดท้ายคือ การนำไปประดิษฐ์จุดลาย

ในด้านวิธีการทำในปัจจุบันนี้อาจมีการประยุกต์ไปบ้างในด้านรูปแบบ และจุดลาย แต่ ซึ่งฝีมือในเมืองเกียวโตที่สามารถทำได้ทุกขันตอนนั้นนับว่ามีเป็นจำนวนน้อยและได้รับการยกย่อง จากผู้ประกอบการจำนวนมาก และภาครัฐด้วย

ร้านจำนวนน่ายเครื่องเขินที่เกียวโต นับเป็นร้านเครื่องเขินที่ใหญ่ที่สุดของประเทศญี่ปุ่น เป็น ร้านที่ดำเนินกิจกรรมมาเป็นเวลานานกว่า 300 ปี ใน 9 ช่วงอายุคน ชื่อร้าน Doshiko Karamano Shop ดำเนินกิจกรรมตั้งแต่สมัยเอโด ซึ่งในสมัยนั้นมีการใช้เครื่องเขินในชีวิตประจำวันของชาวญี่ปุ่น ครอบครัวนี้เป็นครอบครัวแรกที่ทำเครื่องเขิน และจกรพริดญี่ปุ่นให้เครื่องเขินในพระราชสำนักด้วย และคนในต้นศรีรุ่งเรืองนี้ได้สืบทอดการทำเครื่องเขินมาจนถึงทุกวันนี้ (สัมภาษณ์ผู้จัดการร้าน Doshiko Karamano เมืองเกียวโต เมื่อวันที่ 11 ตุลาคม พ.ศ. 2545)

กิจการเครื่องเขินในญี่ปุ่นที่ยังคงมีความรุ่งเรืองอยู่จนทุกวันนี้นั้นเป็นเพียงคนในประเทศ เองยังคงนิยมใช้กันนะต่าง ๆ ในชีวิตประจำวันที่ทำมาหากายเครื่องเขิน ประกอบกับโครงเครื่องเขิน ในญี่ปุ่นส่วนมากทำจากไม้ไผ่ ไม้สน ไม้อิ๊ก ซึ่งเป็นไม้ที่มีอยู่ภายในประเทศ

นอกจากนั้นรัฐบาลญี่ปุ่นได้ส่งเสริมหัตถกรรมเครื่องเขินโดยเห็นได้จาก การจัดตั้งศูนย์ ส่งเสริมหัตถกรรมเครื่องเขินในทุกเมืองที่มีการทำหัตถกรรมประเภทนี้ เช่น ที่เกียวโต มีศูนย์ฝึกหัด โดยทางรัฐบาลได้มีเจ้าหน้าที่ที่เป็นผู้เชี่ยวชาญในด้านเครื่องเขินประจำอยู่ อีกทั้งเปิดการอบรม และฝึกหัดนักเรียนที่ทำเครื่องเขินโดยมีช่างฝีมือดี (ที่มีจำนวนน้อย) มาเป็นครูผู้สอน โดยทางรัฐบาลเป็นผู้รับผิดชอบเรื่องค่าใช้จ่ายในเรื่องเงินเดือนแก่ช่างที่มาทำหน้าที่เป็นครู โดยศูนย์ ดังกล่าวได้เปิดดำเนินกิจกรรมมาตั้งแต่ พ.ศ. 2518 (สัมภาษณ์ คุณอาซามิ โทรุ (Mr. Asami Toru) เจ้าหน้าที่ผู้เชี่ยวชาญด้านเครื่องเขินประจำศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมประจำเมืองเกียวโต เมื่อวันที่ 11 ตุลาคม พ.ศ. 2545)

ญี่ปุ่นเป็นประเทศที่มีการใช้เครื่องเขินในชีวิตประจำวัน และในขณะเดียวกันก็มีการส่งออกเครื่องเขินด้วย โดยมีการส่งออกดังแต่คริสต์ศักราชที่ 15-16 ดังนั้นไม่ใช่เรื่องแปลกที่ญี่ปุ่นจะมีการพัฒนาในด้านลดลายที่มีความประณีตและละเอียดสวยงาม โดยไม่ค่อยมีการเปลี่ยนแปลงในด้านรูปแบบของลายมากนัก ดังจะเห็นได้จากยังคงไว้ซึ่งลายที่มีมาตั้งแต่สมัยเมจิ (Meiji Era, ค.ศ. 1868-1911) เป็นต้น กล่าวคือประมาณ 70 กว่าปีมาแล้ว และมีการจัดตั้งสมาคมเครื่องเขินที่เน้นการพัฒนาในเรื่องนี้โดยเฉพาะ นอกจากนั้นในด้านวิธีการทำก็มีการพัฒนาอยู่ตลอดเวลาเพื่อการคงไว้ซึ่งคุณภาพ (สมภาษณ์ คุณอาซามิ โตรो(Mr. Asami Toro) เมื่อวันที่ 11 เดือนตุลาคม พ.ศ. 2545)

เครื่องเขินที่เมือง瓦島 (Wajima)

เมืองที่มีการทำเครื่องเขินมากที่สุดของญี่ปุ่นคือ เมือง瓦島 (Wajima) ซึ่งเป็นเมืองที่อยู่ทางเหนือสุดของคาบสมุทรโนโต (Noto Peninsula) ซึ่งใช้เวลาเดินทางโดยทางรถไฟจากเมืองโตเกียวประมาณ 6 ชั่วโมงครึ่ง เมืองนี้มีประชากรประมาณ 28,396 คน (จากการสำรวจเมื่อ พ.ศ. 2542) นับเป็นเมืองที่เป็นศูนย์กลางของการทำเที่ยวที่สำคัญของประเทศญี่ปุ่นในทางตอนเหนือ เป็นเมืองที่มีหัตถศิลปะที่สวยงามทางธรรมชาติ และที่สำคัญเป็นแหล่งผลิตเครื่องเขินที่เป็นอุดสาṅกกรรมของประเทศ จะเห็นได้จาก ร้านทำเครื่องเขินที่มีจำนวนประมาณ 699 แห่ง และประชากรของที่นี่ประกอบอาชีพที่เกี่ยวข้องกับหัตถกรรมเครื่องเขินมากกว่าประกอบอาชีพอย่างอื่น เช่น การเข้ารับราชการเป็นต้น (http://shofu.pref.ishikawa.jp/shofu/wajima_e/asu/asu/html)

นอกจากนั้นสิ่งที่สะท้อนให้เห็นความสำคัญของหัตถกรรมประณานี้คือ การมีพิพิธภัณฑ์เครื่องเขินโดยเฉพาะประจำเมืองของญี่ปุ่น ซึ่งก่อตั้งเมื่อ พ.ศ. 2535 โดยนับเป็นหนึ่งในพิพิธภัณฑ์เครื่องเขินของประเทศญี่ปุ่นที่มีเครื่องเขินจำนวนนับพันชิ้น เมือง瓦島มีอายุประมาณกว่า 600 ปี ประตุพิพิธภัณฑ์ที่นี่เป็นประตุที่ทำจากเครื่องเขินที่มีอายุเก่าแก่ตั้งแต่ พ.ศ. 2067 (ค.ศ. 1524) นอกจากนั้นยังมีการเก็บรวบรวมเครื่องเขินจากประเทศอื่น ๆ ด้วยเพื่อให้เกิดประโยชน์ในการศึกษา และค้นคว้า ดังเช่น เครื่องเขินจากประเทศไทย และเวียดนาม เป็นต้น

เอกลักษณ์ของเครื่องเขินที่瓦島คือ การใช้สีแดง และโครงที่นิยมใช้คือ ไม้ไผ่ โดยใช้มากกว่าโครงจากวัสดุชนิดอื่น เมืองนี้มีการทำเครื่องเขินหลายแห่ง และนับเป็นแหล่งผลิตใหญ่ใน

ลักษณะการประกอบอุตสาหกรรมที่มีการจัดสร้างเป็นงานน่าอย่างเมืองอื่น ๆ ทั่วประเทศญี่ปุ่นด้วย และอุตสาหกรรมประเภทนี้นับวันยิ่งเพิ่มมากขึ้นด้วย ทั้งนี้เนื่องจากชาวญี่ปุ่นโดยทั่วไปนิยมใช้ เครื่องเขินในการจัดดอกไม้ และพิธีทางศาสนาที่เป็นเอกลักษณ์ทางวัฒนธรรมของชาวญี่ปุ่น ดังจะเห็นได้ จากการประดิษฐ์สิ่งต่าง ๆ เพื่อกิจกรรมดังกล่าวเป็นงานประดิษฐ์ที่มีคุณภาพ (ข้อมูลจากการดู งานเรื่องเครื่องเขินของญี่ปุ่น เมืองวากิมา ประเทศญี่ปุ่นเมื่อ พ.ศ. 2545)

เครื่องเขินที่เมืองเกียวโต

นอกจากนั้นชาวญี่ปุ่นที่นับถือลัทธิเซนและไม่ไปวัด แต่แมกมีแท่นบูชาในบ้านตามความเชื่อ ซึ่งแท่นบูชาดังกล่าวมักทำด้วยเครื่องเขินที่มีการประดิษฐ์อย่างสวยงาม ตั้งนั้นร้านในเมืองเกียวโต ที่จำหน่ายแท่นบูชาที่ทำมาจากเครื่องเขินจึงได้รับความนิยม และดำเนินกิจการไปได้ด้วยดี เพราะ แท่นบูชาที่ทำจากเครื่องเขินเป็นที่นิยมของคนทั่วไป ปรากฏว่าร้านจำหน่ายแท่นบูชาที่เก่าแก่ของ เกียวโตได้ดำเนินกิจกรรมมาตั้งแต่ พ.ศ. 2373 (ค.ศ. 1830) และจนถึงปัจจุบันยังดำเนินกิจการอยู่ นับเป็นเวลาประมาณร้อยกว่าปีแล้ว ในร้านดังกล่าวพบว่ามีช่างฝีมือประจำประมาณ 300 คน โดย ช่างฝีมือดังกล่าวมีสองประเภทคือ ประเภทแรกเป็นช่างที่มีสัญญาการทำงานแบบผูกมัด และประเภทที่สองนั้นเป็นแบบไม่มีสัญญาผูกมัด ที่เป็นเช่นนี้อาจเป็นเพราะช่างเครื่องเขินฝีมือดี นั้น หากจะและมีจำนวนน้อย นอกจากนั้นที่น่าสนใจอีกอย่างคือ ในร้านดังกล่าวมีการทำน้ำยา ป้ายชื่อผู้ชายที่ทำจากเครื่องเขิน ซึ่งมีการประดิษฐ์อย่างสวยงาม กล่าวคือชาวญี่ปุ่นที่นับถือลัทธิ เซนเมื่อบุคคลที่เป็นหัวหน้าครอบครัวเสียชีวิต ป้ายชื่อผู้ชายจะทำจากเครื่องเขิน

นอกจากนั้นที่เมืองนารา ยังพบว่าพวกพระสงฆ์ที่นิยมใช้เครื่องเขินในการประกอบ พิธีกรรมต่าง ๆ จึงมีร้านเครื่องเขินที่รับสั่งทำตามความต้องการของลูกค้าด้วย โดยร้านดังกล่าวจะ ทำตั้งแต่ขั้นตอนแรกจนถึงขั้นตอนสุดท้าย ร้านที่นี่จำหน่ายเครื่องเขินจนถึงปัจจุบันนับเป็นเวลา ร้อยกว่าปีแล้วเช่นกัน กล่าวคือเริ่มดำเนินกิจกรรมตั้งแต่ พ.ศ. 2440 (ค.ศ. 1897) ร้านเครื่องเขินที่ เมืองนารามีร้านเดียว และมีช่างจำนวน 5-6 คน ที่นำเปลกคือจุดเด่นของเครื่องเขินที่นี่คือ กรรมวิธี การลงมูกบนเครื่องเขิน (บันทึกโดยผู้วิจัยระหว่างการศึกษาด้านเครื่องเขินที่เมืองนารา สมภานัน โดยผู้วิจัย และล่ามผู้แปลโดย Prof. Dr. Koichi Niitsu, พ.ศ. 2545)

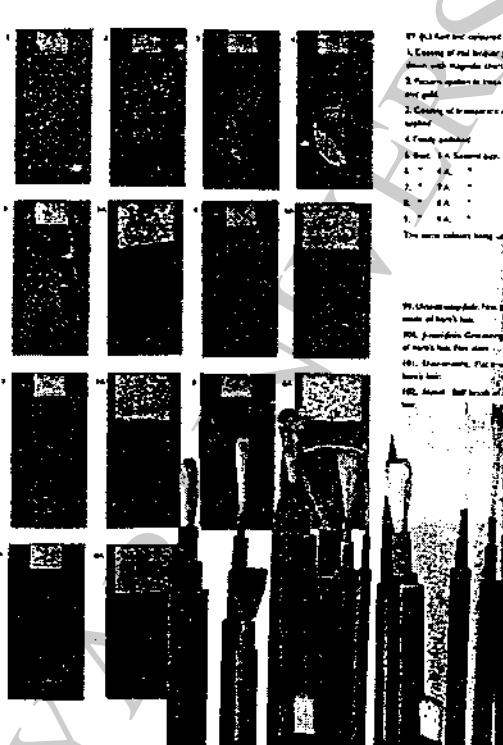
ถึงสามัญชน เครื่องเขินจึงเปรียบเสมือนของใช้ประเพณีของชาวยูปุ่นด้วย ซึ่งนับว่าเป็นสิ่งที่มีค่า และหาได้ยากมากสำหรับชาวต่างประเทศ เมื่อตัวยเหตุนี้ชาวญี่ปุ่นจึงได้สนใจในการทำเครื่องเขินมากและมีเทคนิคในการทำนานาประการอีก ๆ และสิ่งที่ช่วยจุงใจให้ชาวญี่ปุ่นเป็นผู้นำงาน ด้านนี้มากขึ้นก็คือ ญี่ปุ่นมีyangรักที่มีคุณสมบัติอันดีเด่นโดยธรรมชาติของมันเอง ตัวอย่าง ผลิตภัณฑ์เครื่องเขินที่สวยงามและถือว่ามีค่าที่สุดของญี่ปุ่นได้เก็บไว้ที่เมืองโตเกียวและเกียวโต

กรรมวิธีการผลิตเครื่องเขินของญี่ปุ่น ตามตำรับแท้และโบราณนั้นมีการทำที่ละเอียด ประณีตมากในการทำเคลือบ (Coating) ไม่น้อยกว่า 33 ขั้น และเครื่องเขินพื้นฐานนิดพิเศษยังมี ขั้นตอนของการทำมากกว่า 50 – 60 ขั้น ระยะเวลาการทำขั้นต่าง ๆ ตั้งแต่เริ่มหา ขัด และทึ่งให้แห้ง ซึ่งเรียกว่า “damp press” แต่ละขั้นนั้นกินเวลางานถึง 12 – 36 ชั่วโมง ซึ่งนับว่าเป็นวิธีการ ทำงานที่ละเอียดและกินเวลางานมากพอสมควร จึงทำให้ราคากลางเครื่องเขินแพงมาก แต่เมื่อ คำนึงถึงความสวยงามและความคงทนแล้วก็นับว่าคุ้มค่าสำหรับงานฝีมือประณีตระดับนี้

แต่ต่อมาในสมัยปัจจุบันนี้ยังรักพนว่าราคางานแพงและหายากมากขึ้น ผู้ผลิตก็ลดน้อยลงไป จากเดิม ประกอบด้วยสถานการณ์ในปัจจุบันทำให้เครื่องเขินมีราคาสูงขึ้นมากมายหลายเท่า ผู้ที่ มีฐานะอยู่ในชั้นปานกลางลงมาไม่อาจที่จะใช้เครื่องเขินเป็นประจำได้โดยสะดวกเหมือนแต่ก่อน ผู้ผลิตเครื่องเขินของญี่ปุ่นจึงได้พยายามปรับปรุงและเสาะหาวัสดุดิบชนิดใหม่เพื่อใช้แทนยางรัก ขึ้น เช่น มีการใช้ยางจากเปลือกเมล็ดมะม่วงหิมพานต์ และสารพวงโปลิไชร์ต (Policite) ฯลฯ มาช่วย เพื่อทำให้เครื่องเขินมีราคาย่อมตัวลงสำหรับผู้มีฐานะไม่สูงนักก็อาจซื้อนำไปใช้ได้ แต่ อย่างไรก็ต้องเครื่องเขินจากวัสดุดิบเทียมเหล่านี้ก็ยังมีคุณสมบัติที่ด้อยกว่าเครื่องเขินจากยางรักแท้ ๆ มากมายนัก

หัดกรรมเครื่องเขินของญี่ปุ่นทุกวันนี้ก้าวหน้าไปมากทางด้านการปรับปรุงวิธีการทำ และการผลิตเพื่อให้ได้ในราคาย่อมตัว คุณภาพก็จะดีอย่างลงตัว การทำ damp – press แต่ละขั้นใช้ เวลาเพียง 12 ชั่วโมง และใช้ยางรักเทียมแทนยางรักแท้ (Rubber) เดิมให้มากที่สุด การผลิตทำ ในห้องที่ปราศจากฝุ่นละออง ให้วอดฉน้ำไปตามกำแพงของห้องเพื่อช่วยให้มีการระเหยเร็วขึ้น และขั้นตอนสำคัญของการทำก็คือ การทาสมุกละเอียด หรือที่เรียกว่า Sabi อันเป็นขั้นที่ต้อง กวาดขั้นมาก ไม่ใช่แค่ปะลงไปหนา ๆ แต่ค่อย ๆ ลงบาง ๆ หลาย ๆ ครั้ง เครื่องเขินจะเรียบดี หรือไม่นั้นอยู่ที่สมุก ซึ่งจะต้องทำการตรวจสอบอย่างละเอียดลออโดยไม่ให้มีรอยหรือตามดงเหลือ

อยู่จังจะทำรักขั้นสุดท้ายลงไป เครื่องเรินชนิดที่มีคุณสมบัติที่สุด คือ เครื่องเรินที่ทำรักด้วยแปรรูปหัวใจของคน เพราะว่าสามารถทำรักได้เบาบางมากกว่าการใช้แปรงที่ทำจากอื่น ๆ การประดับด้วยฝุ่นเงินและฝุ่นทองหรือหอยมุกก็เป็นที่นิยมกันมาก และต้องใช้มีดที่คมมากตัดแต่ง pattern เหล่านั้น หมู่บ้านที่ทำเครื่องเรินมากที่สุดของญี่ปุ่นได้แก่หมู่บ้านในตำบลอิราชาวา (Hirasawa) ซึ่งตั้งอยู่บนภูเขาทางตอนกลางของประเทศญี่ปุ่นติดกับแม่น้ำคิโซ (Kiso) และจากเอกสารเรื่อง “Lacquer” ซึ่งจัดพิมพ์เผยแพร่ของประเทศญี่ปุ่น แสดงภาพประกอบการทำเครื่องเรินเริ่มตั้งแต่การตัดไม้ออกจากป่า



ภาพที่ 2 เครื่องมือที่ใช้ทำเครื่องเรินญี่ปุ่น

ในการศึกษาค้นคว้าเพื่อเปรียบเทียบหัตถกรรมเครื่องเรินเรียงใหม่และญี่ปุ่นนั้นถึงแม้ว่าเอกสารต่าง ๆ ที่มีผู้ศึกษาไว้ยังมีไม่นักนัก แต่ในส่วนของเอกสารที่มีการศึกษาไว้ในลักษณะความเป็นมาและวิธีการทำหัตถกรรมเครื่องเรินของทั้งเรียงใหม่และญี่ปุ่นก็พอจะทำให้เกิดความรู้ที่เป็นพื้นฐานให้เกิดการต่อยอดความรู้ในเรื่องนี้ต่อไปได้ ดังจะเห็นได้จากเอกสารดังต่อไปนี้

2.2 ผลงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

จากการศึกษาเอกสารต่างๆ ทำให้ทราบว่าได้มีผู้ศึกษาในเรื่องหัตถกรรมเครื่องเขินอยู่บ้าง ในฐานะที่เป็นนึงในหัตถกรรมพื้นบ้านของไทยในภาคเหนือ แต่ไม่ค่อยปรากฏมากนักที่เป็นการศึกษาเฉพาะเจาะจงไปในเรื่องของเครื่องเขินในภาคเหนือ หรือเครื่องเขินเชียงใหม่ และส่วนมากที่ทำการศึกษาไว้จะกล่าวในลักษณะประวัติความเป็นมาโดยย่อของเครื่องเขิน ขั้นตอนวิธีการทำ และวัตถุดิบที่จำเป็นต้องใช้ อีกทั้งลักษณะประเททของเครื่องเขินชนิดต่างๆ ของเครื่องเขิน

ยังไม่ปรากฏงานเขียนทั้งในเชิงวิชาการและงานเขียนทั่วไปที่เกี่ยวกับเรื่องของเครื่องเขิน ที่จะศึกษาในลักษณะร่วมหรือลักษณะที่เหมือนหรือต่างกันของเครื่องเขินไทยกับเครื่องเขินญี่ปุ่น ทั้งที่เป็นงานเขียนของไทยและงานเขียนต่างประเทศ ในลักษณะที่เป็นการศึกษาเบรียบเทียบโดยดังจะเห็นได้จากศ้าอย่างงานเขียนในเรื่องเครื่องเขินที่ปรากฏดังต่อไปนี้

กรเพชร เพชรรุ่ง ได้เขียนเกี่ยวกับเครื่องเขินไทย โดยสรุปในแบบของประวัติความเป็นมา กิ่นกำเนิดเครื่องเขินที่มีความล้มพันธ์กับชาวไทเขินจากเมืองเชียงตุง ในประเทศไทย พม่า นอกจากนั้น ยังกล่าวถึงความสัมพันธ์ทางด้านประวัติศาสตร์ระหว่างไทย- พม่า ในเรื่องเครื่องเขินของชาวยิ่งใหม อีกทั้งพัฒนาการในด้านรูปแบบและลวดลายของเครื่องเขินประเททต่าง ๆ รวมทั้งลักษณะของเครื่องเขินดังกล่าวด้วย (กรเพชร เพชรรุ่ง, 2539: 21-24)

วิบูลย์ ลี้สุวรรณ ได้เขียนเกี่ยวกับเรื่องเครื่องเขินไว้ใน เรื่องศิลปหัตถกรรมพื้นบ้าน ในแห่งของการศึกษาในเรื่องความหมาย แนวคิด และวิวัฒนาการของศิลปหัตถกรรมพื้นบ้านของไทย ซึ่งทำให้ทราบในเรื่องที่มาของศิลปหัตถกรรมพื้นบ้านของไทย อีกทั้งในเรื่องที่มาของศิลปหัตถกรรมพื้นบ้านในภาคเหนือที่มีความแตกต่างจากดินแดนภาคอื่นของประเทศไทย อันทำให้ทราบแนวคิดและแรงบันดาลใจในการสร้างงานศิลปะที่เกิดจากความเชื่อ ชนบธรรมเนียม วัฒนธรรมและความเชื่อในทางศาสนา อีกทั้งปัจจัยทางด้านภูมิศาสตร์ของแต่ละท้องถิ่นที่เกี่ยวข้องกับการดำรงชีวิต ตลอดจนในเรื่องของวัตถุดิบในแต่ละท้องถิ่นที่มีความสำคัญต่อการสร้างสรรค์งานศิลปหัตถกรรมพื้นบ้าน โดยเฉพาะอย่างยิ่งในกรณีของเครื่องเขินที่มีการทำสีน้ำดอดตอกกันมาเป็นระยะเวลาข้า นาน (วิบูลย์ ลี้สุวรรณ, 2538: 155-171)

กรมศิลปากร ได้จัดพิมพ์เอกสารประเกทหนังสือที่ระลึกเนื่องในงานวันเด็กแห่งชาติ เรื่องชีวิตไทยกับงานศิลปหัตถกรรม เพื่อให้เยาวชนเห็นคุณค่าและความสำคัญของศิลปหัตถกรรมไทย โดยสรุปสรุปสรุปของหัตถกรรมในด้านที่เป็นศิลปกรรมในภาพกร้างกล่าวคือ ชีวิตชาวไทยที่มีการเกี่ยวข้องกับศิลปหัตถกรรม หัตถกรรมประเกทต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับเศรษฐกิจของไทย เป็นต้น (กรมศิลปากร, จัดพิมพ์ประกอบการจัดนิทรรศการพิเศษ เนื่องในโอกาสวันเด็กแห่งชาติปีพ.ศ. 2532.)

นอกจากนี้จะเป็นงานเขียนของชาวต่างประเทศซึ่งที่มีการศึกษาค่อนข้างละเอียดแต่จะเป็นการศึกษาเฉพาะด้านเช่น งานเขียนที่เกี่ยวกับเครื่องเงินพม่า และงานเขียนที่เกี่ยวกับเครื่องเงินญี่ปุ่นโดยเฉพาะ ซึ่งเป็นการศึกษาเอกลักษณ์ของเครื่องเงินประจำชาติดังกล่าว โดยเริ่มตั้งแต่ประวัติความเป็นมาของเครื่องเงิน วัสดุดินที่ใช้ รั้นตอน วิธีการทำ และประเกทหรือชนิดของเครื่องเงินที่ทำ และลักษณะการนำไปใช้ เป็นต้น ดังจะเห็นได้จากการเขียนดังนี้คือ

Sylvia Fraser- Lu ได้เขียนเรื่องเครื่องเงินพม่า โดยทำการศึกษาอย่างละเอียดเกี่ยวกับเครื่องเงินพม่า โดยเริ่มตั้งแต่กระบวนการในการทำ วิธีการทำ และลักษณะการใช้ในชีวิตประจำวัน ของชาวพม่า ซึ่งทำให้ผู้อ่านสามารถเข้าใจในเอกลักษณ์ของเครื่องเงินพม่าได้เป็นอย่างดี และในส่วนที่เกี่ยวกับเครื่องเงินของชาติอื่นๆ นั้นอาจมีการกล่าวถึงบ้างในบางอย่างที่อาจมีการทำที่คล้ายคลึงกันระหว่างเครื่องเงินพม่าและเครื่องเงินไทย โดยเฉพาะในด้านเครื่องมือ และวัสดุดิน เป็นต้น (Sylvia Fraser-Lu, 1985)

Diane Durston ได้เขียนเรื่องหัตถกรรมประเกทต่างๆ ของชาวญี่ปุ่นขึ้นนำมาสู่การประดิษฐ์หัตถกรรมของชาวญี่ปุ่นในปัจจุบัน ไม่ว่าจะเป็นเครื่องจักสานชนิดการย้อมผ้าหรือมือ การทำกระดาษ และการทำเครื่องเงินเป็นต้น ในส่วนของเครื่องเงินนั้นได้ว่าได้ทำให้ผู้อ่านทราบลักษณะที่มาของเครื่องเงินญี่ปุ่น ตลอดจนลักษณะการใช้เครื่องเงินในชีวิตประจำวันของชาวญี่ปุ่น เช่น ภาชนะที่ใส่อาหารและน้ำชาที่ทำจากเครื่องเงินได้แก่ เครื่องใช้พวงจาน ราน ที่ใส่ชาม ของชาวญี่ปุ่นที่เรียกว่า มิโโระ และภาชนะที่ใส่เบบ้มี ที่นิยมรับประทานเป็นอาหารหลักของชาวญี่ปุ่น และการใช้เครื่องเงินในพิธีการ เช่น พิธีแต่งงานที่มักใช้เครื่องใช้ที่ทำจากเครื่องเงิน เป็นต้น (Diane Durston , 1996)

Tanistha Dansilp and Michael Freeman ได้เขียนศิลปัตตกรรมที่เป็นลักษณะเด่นของไทยประเพ�ท์ต่างๆ รวมทั้งในส่วนของเครื่องเงินได้เขียนเกี่ยวกับ漉ดลายที่สวยงามของเครื่องเงินที่เป็นศิลปกรรมอันสวยงามคือ เครื่องเงินลายรดน้ำ และเครื่องเงินลายมุก เป็นต้น โดยกล่าวถึงลักษณะการทำและวัสดุดิบที่นำมาใช้ (Tanistha Dansilp and Michael Freeman, 2002: 10-14)

Hew DV. Prendergast, Helena Jaeschke and Naomi Rumball ได้บันทึกเรื่องราวเกี่ยวกับเครื่องเงินญี่ปุ่น ตั้งแต่ ค.ศ. 1882 ในลักษณะการทำเป็นอุตสาหกรรม โดยกล่าวตั้งแต่ลักษณะของต้นรากที่จะนำเอายางรักมาใช้สำหรับการทำเครื่องเงิน เครื่องมือที่ใช้สำหรับการกรีดยางรักออกจากต้นราก ไม่ที่เหมาะสมต่อการทำโครงร่างของเครื่องเงิน ผลงานที่จำเป็นสำหรับการลงรัก เครื่องมือที่ใช้ในแต่ละขั้นตอนของการทำเครื่องเงิน ตลอดจน漉ดลายต่าง ๆ ของเครื่องเงิน ญี่ปุ่น เป็นต้น (Hew DV. Prendergast et.al, 2001)

Else and Heinz Kress ได้เขียนเรื่องราวเกี่ยวกับเครื่องเงินประจาเกาะริวกิวหรือโอกินาวา ของญี่ปุ่น ที่มีเอกลักษณ์เฉพาะของที่นี่ โดยเฉพาะอย่างยิ่งอิทธิพลที่ได้รับจากประเทศใกล้เคียง เช่น ประเทศในเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ จีนและเกาหลี จันมาเป็นเครื่องเงินของเกาะริวกิว นอกจากนั้นยังเน้นเรื่องราวดูของเครื่องเงินที่ได้รับอิทธิพลจากจีนอย่างมาก จนทำให้สีสรรค์ของเครื่องเงินส่วนใหญ่เป็นสีแดงตามลักษณะเครื่องเงินจีนที่ใช้ขาดชิ้นมีสีแดงเป็นส่วนผสม นอกจากนั้นเอกลักษณ์ของเครื่องเงินที่นี่คือ การลงมุกบนพื้นเครื่องเงินสีดำ (Else, Heinz Kress and Josef Kreiner. Intro of the Ryukyus. Germany: Druckhaus Locher GmbH, 2002.)

จากเอกสารดังกล่าวข้างต้นจะเห็นได้ว่าเอกสารส่วนใหญ่ที่มีการศึกษานั้นเป็นเอกสารของญี่ปุ่นที่ได้ศึกษาและรวบรวมเรื่องราวของหัตถกรรมเครื่องเงินของญี่ปุ่น โดยมีเอกสารลักษณ์ทั้งในส่วนที่เฉพาะตัวและที่มีลักษณะร่วมกันอย่างน่าสนใจ อย่างไรก็ตามในส่วนของเครื่องเงินไทย โดยเฉพาะเครื่องเงินคู่บ้านคู่เมืองเชียงใหม่น่าจะได้มีการศึกษาในลักษณะที่เป็นการเปรียบเทียบได้อย่างน่าสนใจทั้งในแง่ของการมีประวัติความเป็นมาอันยาวนาน และประวัติความเป็นมาของหัตถศิลป์ ตลอดจนลักษณะวิธีการทำในแต่ละชั้นตอนที่น่าจะได้นำมาปรับ หรือประยุกต์ใช้ได้อย่างน่าสนใจ เพราะวัสดุดิบที่สำคัญในการทำเครื่องเงินคือ ยางรักนั้นญี่ปุ่นเองก็มีไม่มากหรือถ้ามีก็ไม่เพียงพอ จึงต้องมีการนำเข้าจากประเทศไทย และประเทศไทยแทนเชียงใหม่และภาคใต้ เพียงแต่ชั้นตอนการทำ และเครื่องมือที่ใช้อาจจะมีความแตกต่างกันเท่านั้นอันมีผลให้ลักษณะเครื่องเงิน

ของไทยและญี่ปุ่นมีความแตกต่างกันทั้งในด้านคุณภาพของการใช้และลดลายที่เป็นเอกลักษณ์เฉพาะตน

นอกจากเอกสารต่าง ๆ ที่กล่าวมาข้างต้นที่มีส่วนช่วยให้ผู้วิจัยสามารถมีความรู้พื้นฐานในเรื่องหัดกรรมเครื่องเขินของทั้งเชียงใหม่และญี่ปุ่น แต่เนื่องจากงานวิจัยในเรื่องนี้เป็นการศึกษาในด้านหัดกรรมพื้นบ้านที่มีเอกลักษณ์ประจำของแต่ละชาติ จึงเป็นความจำเป็นอย่างยิ่งที่ต้องมีการนำความรู้ที่ได้รับจากการศึกษาและทำการอุดมศึกษาที่สนใจเพื่อการสังเกตอย่างมีส่วนร่วมมาประกอบการศึกษาและวิจัยในเรื่องนี้ด้วย